# MEDIENINFORMATION

**Swissbit PCIe Gen4 SSD A1200: Konstante Höchstleistung für anspruchsvolle Anwendungen**

Bronschhofen, Schweiz, 4. Februar 2025 – Swissbit erweitert sein PCIe-Portfolio mit der neuen A1200. Die PCIe Gen4 M.2 SSD wurde speziell für anspruchsvolle sowie unternehmenskritische Anwendungen konzipiert und vereint konstant hohe Leistung, niedrige Latenz und maximale Datenintegrität. Dank einer innovativen TLC-Direct-Firmware-Architektur ist die SSD für hohe und anhaltende Schreiblasten optimiert und liefert dabei zuverlässige Performance auf höchstem Niveau. Sie ist mit einem DRAM-basierten Acht-Kanal-Controller ausgestattet, der für niedrige Latenz und echte Gen4-Performance sorgt. Die A1200 ist im M.2-2280-Formfaktor verfügbar, wahlweise mit oder ohne Kühlkörper, und in Kapazitäten von 480 GB bis 1,92 TB erhältlich. Ihr Einsatzbereich deckt einen Temperaturbereich von 0 °C bis 70 °C ab. Ergänzt wird die neue Produktlinie durch die A1000, die sich durch denselben technologischen Aufbau auszeichnet, jedoch für den erweiterten Temperaturbereich von -25 °C bis 85 °C ausgelegt ist.

Moderne Anwendungen in den Bereichen Automatisierung, Robotik, Datenanalyse und Edge Computing erfordern Speicherlösungen, die konstant hohe Schreibleistungen und geringe Latenzen sicherstellen. Diese Merkmale sind entscheidend für die zuverlässige Datenerfassung, Echtzeitverarbeitung und die optimierte Abläufe. Genau hier setzt die Swissbit A1200 an, die Unternehmen dabei unterstützt, ihre Effizienz zu steigern und anspruchsvolle Workloads zuverlässig zu bewältigen.

Mit ihrer PCIe Gen 4.0-Schnittstelle erreicht die A1200 eine kontinuierliche sequenzielle Lesegeschwindigkeit von bis zu 6.000 MB/s und Schreibgeschwindigkeiten von bis zu 1.800 MB/s – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Darüber hinaus unterstützt sie zufällige Lese- und Schreibgeschwindigkeiten von bis zu 800.000 bzw. 60.000 IOPS.

Die A1200 basiert auf eTLC-NAND-Technologie und bietet eine Endurance von über 1 Drive Write Per Day (DWPD) für fünf Jahre. Dadurch eignet sie sich ideal für schreibintensive Anwendungen, die auf Langlebigkeit und zuverlässige Leistung angewiesen sind. Sicherheitsfunktionen wie TCG Opal 2.0, AES256-Verschlüsselung, Secure Boot und Crypto Erase sorgen für einen robusten Datenschutz. Darüber hinaus unterstützt die SSD bis zu 64 Namespaces, was ihre Flexibilität in Unternehmensumgebungen erhöht.

Für maximale Zuverlässigkeit setzt die A1200 auf die Swissbit powersafe-Technologie mit hochwertigen Tantal-Kondensatoren. Dieser erweiterte PLP-Schutz sichert Daten auch während des Transfers vom Host zum Controller (Dynamic Data) oder vom DRAM zum NAND (Cached Data) ab.

Varianten und Verfügbarkeit

Die A1200 und A1000 (ausgelegt für den erweiterten Temperaturbereich von -25° bis 85°C) sind ab Ende Februar in den Kapazitäten 480 GB, 960 GB und 1,92 TB verfügbar. Alle Varianten sind wahlweise mit oder ohne Kühlkörper erhältlich.

Event-Hinweis: Besuchen Sie Swissbit auf der embedded world in Nürnberg vom 11. bis 13. März in Nürnberg in Halle 1, Stand 1-510.

**Verfügbares Bildmaterial**

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit: <https://kk.htcm.de/press-releases/swissbit/>

|  |
| --- |
| Ein Bild, das Text, Screenshot, Elektronik, Elektronisches Bauteil enthält.  Automatisch generierte BeschreibungBildquelle: Swissbit**Die neue A1200 von Swissbit: PCIe Gen4 SSD für geschäftskritische Anwendungen, die eine zuverlässige, anhaltende Leistung erfordern.** |

Über Swissbit

Die Swissbit AG ist das führende europäische Technologieunternehmen für Speicherprodukte und Sicherheitslösungen. Unsere Vision ist eine vernetzte Welt, in der Daten und Identitäten jederzeit vertrauenswürdig sind, um die digitale Souveränität zu gewährleisten. Swissbit entwickelt und fertigt innovative Lösungen für Datenspeicherung, den Schutz von Daten und digitalen Identitäten und kombiniert dabei seine einzigartigen Kompetenzen im Bereich Hardware- und Firmware-Entwicklung mit seinem Advanced-Packaging-Know-how.

Lösungen von Swissbit finden Anwendung in unterschiedlichsten Branchen, darunter Industrieautomation, Netzwerk- und Kommunikationstechnologien, Edge Computing, Transportwesen, kritische Infrastrukturen, Verteidigung sowie im öffentlichen Sektor.

Swissbit wurde 2001 gegründet und verfügt über Niederlassungen in der Schweiz (Hauptsitz), Deutschland, den USA, Japan und Taiwan sowie über eine hochmoderne Elektronikfertigung am Standort Berlin.

Weitere Informationen unter [www.swissbit.com](http://www.swissbit.com)

|  |  |
| --- | --- |
| Niederlassung:Swissbit Germany AGBitterfelder Straße 2212681 BerlinDeutschlandTelefon: +49 30 936 954 0E-Mail: info@swissbit.com | **Hauptsitz:**Swissbit AGIndustriestrasse 49552 BronschhofenSchweizTelefon: +41 71 913 03 00E-Mail: info@swissbit.com |

|  |  |
| --- | --- |
| Kontakt:Swissbit AGMarian WeberIndustriestrasse 49552 BronschhofenSchweizMobil: +49 172 854 88 26E-Mail: marian.weber@swissbit.com[www.swissbit.com](http://www.swissbit.com) | Presseagentur:HighTech communications GmbHBrigitte BasilioBrunhamstraße 2181249 MünchenDeutschlandTelefon: +49 89 500778-20E-Mail: b.basilio@htcm.dewww.htcm.de |